SIF sas di Claudio Formenti e C. - Via Del Carroccio, 104/106 - 24040 Stezzano (BG) Italy
Tel. +39/35/592931 - +39/35/4379268 - Fax. +39/35/4559358
e-mail: info@sifmdc.com - www.sifmdc.com
MEASURING DEVICES CONTROL

Azienda con Sistema Qualità certificato
UNI EN ISO 9001:2000
Cert. 9105. SIFS

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ОБРАЗЦОВ («ЛОПАТОК») ТИП 215/GLTC_IEC60811

Общее

Устройство **215/GLTC_IEC60811** разработано специально для изготовления плоских полос из ПХВ, резины, полиэтилена и безгалогенных материалов с максимальной шириной 150 мм для последующего изготовления из данных полос образцов («лопаточек») для проведения испытаний с целью определения физико-механических характеристик изоляции кабелей (определение разрывной прочности, относительного и остаточного удлинений).

Стандарт

Устройство **215/GLTC_IEC60811** сконструировано и изготовлено в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ IEC 60811-1-1-2011.

Особенности

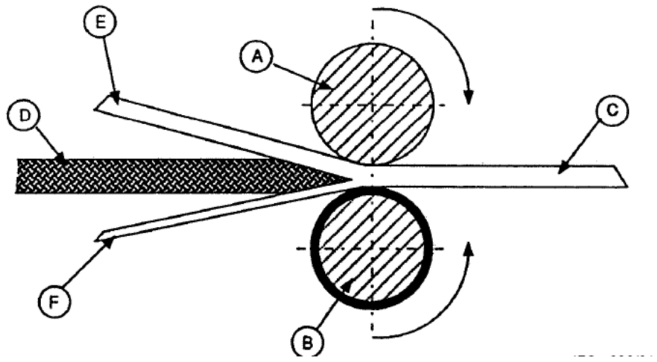
- Максимальная толщина вставляемой заготовки: 6 мм
- Максимальная ширина вставляемой заготовки: 150 мм
- Точность среза: ± 0,1 мм
- Минимальное регулирование среза: 0,2 мм
- Регулирование толщины образца: Ручное
- Рабочая скорость вращения: 94 об/мин
- Потребляемая мощность: 0,73 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц, 3 фазы + нейтраль + земля
- Общие размеры установки: высота 1090 мм x ширина 490 мм x глубина 450 мм
- Вес установки: 91 кг

Состав оборудования

Устройство **215/GLTC_IEC60811** состоит из станины, механизма электропривода, двух роликов для перемещения изоляционного материала, ножа с возможностью перемещения и фиксации, пульта управления и защитных ограждений и кожухов.

Принцип действия

Два ролика, один из которых изготовлен из стали и имеет частичное рифление (A), а другой изготовлен из стали с резиновым покрытием (B), продвигают полосу изоляционного материала (C) навстречу сильно заостренному ножу (D) (с качеством хирургического скальпеля), имеющему возможность для перемещения и фиксации.



Полоса разрезается продольно на две части: одну часть (E), которая будет использоваться в качестве заготовки для изготовления «лопаточки» и другую часть (F), которая удаляется.
Регулирование толщины среза достигается продольным перемещением ножа с последующей его фиксацией.
Скорость перемещения полосы материала регулируется с пульта.
Расстояние между роликами регулируется маховиком.

Комплект поставки

- Устройство **215/GLTC_IEC60811**
- Запасные ножи (по запросу)
- Запасной ролик с резиновым покрытием (по запросу)